

# INVERPUL PULVERLACK MP

## Materialbeschreibung

Pulverlack auf Epoxid-Polyester-Basis für den Innenbereich und bedingten Aussen-einsatz. Es werden nur kennzeichnungs-freie Rohstoffe eingesetzt.

## Eigenschaften

- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Guter Verlauf bei hoher Deckfähigkeit
- Gute Lagerstabilität
- Universelle Verarbeitbarkeit

## Einsatzbereich

- Stahlmöbel
- Deckenplatten
- Haushaltsgeräte
- Laden-und Regalbau
- Gartenmöbel und -geräte
- Büromöbel
- Heizkörper
- Betriebseinrichtungen

## Oberfläche / Farben

- Gruppe 311: glatt, glänzend
- Gruppe 312: glatt, seidenglänzend
- Gruppe 313: glatt, matt
- Gruppe 318: Struktur
- Gruppe 319: Feinstruktur

In allen RAL-Farben, nach Vereinbarung auch Sonderfarben.

## Dichte

1,3 - 1,7 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbe

## Lagerfähigkeit

18 Monate ( kühl und trocken lagern, nicht > 25°C)

## Verpackung

In Einwegkarton mit PE-Sack zu 25 kg

## Mechanische Eigenschaften und Beständigkeitsprüfungen

Die technologischen Eigenschaften und Beständigkeitsprüfungen wurden bei einer Schichtdicke von 60 ± 10 µm auf zinkphosphatiertem 0,7 mm Stahlblech ermittelt.

Prüfung	Prüfnorm	Prüfwert
Gitterschnitt	ISO 2409	0 (1mm Schnitt-abstand)
Eindruckhärte	ISO 2815	≥ 80
Biegeprüfung	ISO 1519	≤ 5 mm
Tiefung	ISO 1520	≥ 5 mm
Schlagtiefung	ASTM 2794	≥ 20 inch-pound
Reflektometerwert Gruppe 311 Gruppe 312 Gruppe 313 Gruppe 318* Gruppe 319*	ISO 2813	71 - 100 E/ 60° 31 - 70 E/ 60° 15 - 30 E/ 60° * nur Messwert
Kesternichtest	ISO 3231 (0,2l SO <sub>2</sub> )	i.O. (n. 20 Runden)
Korrosionstest	ISO 9227	Unterwanderung ≤ 1mm (n.500 h)
Kondens-wassertest	ISO 6270	Unterwanderung ≤ 1mm (n.500 h)

## Vorbereitung

Die Art der Vorbereitung muss auf die gewünschten Anforderungen im Einzelfall abgestimmt sein.

	Alu		Verz. Stahl		Stahl	
	I	A	I	A	I	A
Entfettung	✓		✓		✓	
Chromatierung DIN EN 12487	✓	✓	✓	✓		
Voranodisierung	✓					
Chromfrei	✓		✓	✓		
Eisenphosphatierung					✓	✓
Zinkphosphatierung			✓	✓	✓	✓
Sandstrahlen					✓	✓
Sweepen						

I Innen A Aussen

## Technisches Merkblatt

INVER GmbH  
Clemens-Müller-Straße 5  
01099 Dresden  
Tel. +49 (0) 351 / 82991-0  
Fax +49 (0) 351 / 82991-43  
Deutschland

## Verarbeitung

Alle handelsüblichen ESTA - Anlagen mit Korona -oder Tribo - Aufladung können eingesetzt werden.

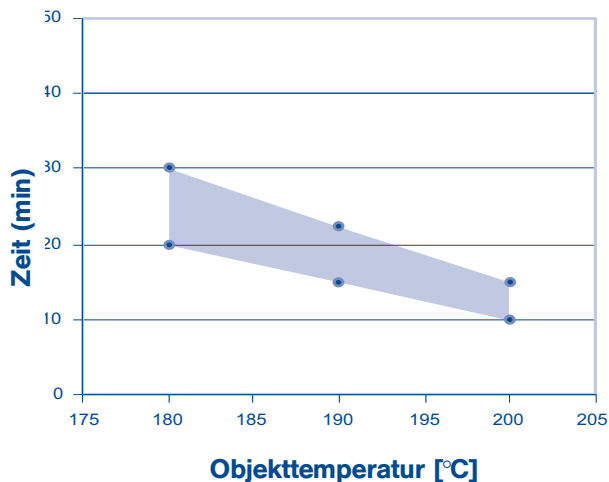
Bei der Verarbeitung von Pulverlacken mit Metallic - Effekt auf Tribo - Anlagen muss deren Eignung auf Tribo -Verarbeitbarkeit durch entsprechende Versuche geprüft werden. Dazu empfehlen wir unsere Verarbeitungshinweise für Metallic - Pulverlacke zu beachten.

Die allgemein bekannten Richtlinien, Vorschriften und Sicherheitsmaßnahmen sind einzuhalten, (z.B. VDE-Bestimmungen, VDM-Merkblatt 24371)

Nach dem derzeitigen Stand der Technik sind vor allem bei Farben der RAL-Reihen 1000, 2000 und 3000 zur Erzielung eines gleichmäßigen farbigen Erscheinungsbildes Schichtdicken von 80 – 100  $\mu\text{m}$  zu empfehlen. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang die VdL-Richtlinie „Farbtoleranzen“ (VdL-RL 10).

## Einbrennbedingungen

Die Angaben bezogen auf Objekttemperatur sind grundsätzlich zu beachten. Zur Ermittlung der optimalen EB - Bedingungen werden auf die entsprechenden Werkstücke abgestimmte Praxisversuche empfohlen.



Objekttemp* (°C)	Min. Zeit* (min)	Max. Zeit* (min)
180	20	30
190	15	22
200	10	15

\*alternativ wählbar

## Allgemein

Unsere anwendungstechnischen Beratungen in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen nach dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Unsere Empfehlungen entbinden den Käufer nicht unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.