

# INVERPUL PULVERLACK MP BT METALLIC

## Materialbeschreibung

Pulverlack auf Epoxid-Polyester-Basis in Metallic-Effekt für den Innenbereich und bedingten Ausseneinsatz. Es werden nur kennzeichnungsfreie Rohstoffe eingesetzt. Einbrennbedingungen ab 160°C.

## Eigenschaften

- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Guter Verlauf bei hoher Deckfähigkeit
- Gute Lagerstabilität
- Universelle Verarbeitbarkeit
- Ansprechende Metallic-Effekte

## Einsatzbereich

- Stahlmöbel
- Haushaltsgeräte
- Laden- und Regalbau
- Gartenmöbel und -geräte
- Büromöbel
- Heizkörper
- Betriebseinrichtungen

## Oberfläche / Farben

- Gruppe 324: INVERBOND Metallic AL
- Gruppe 325: INVERBOND Metallic
- Gruppe 326: Metallic Al
- Gruppe 327: Metallic

In allen RAL-Farben, nach Vereinbarung auch Sonderfarben.

## Dichte

1,3 - 1,7 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbe

## Lagerfähigkeit

18 Monate ( kühl und trocken lagern, nicht > 25°C)

## Verpackung

In Einwegkarton mit PE-Sack zu 25 kg

## Mechanische Eigenschaften und Beständigkeitsprüfungen

Die technologischen Eigenschaften und Beständigkeitsprüfungen wurden bei einer Schichtdicke von 60 ± 10 µm auf zinkphosphatiertem 0,7 mm Stahlblech ermittelt.

Prüfung	Prüfnorm	Prüfwert
Gitterschnitt	ISO 2409	0 (1mm Schnittabstand)
Eindruckhärte	ISO 2815	≥ 80
Biegeprüfung	ISO 1519	≤ 5 mm
Tiefung	ISO 1520	≥ 5 mm
Schlagtiefung	ASTM 2794	≥ 20 inch-pound
Reflektometerwert Gruppe 324 Gruppe 325 Gruppe 326 Gruppe 327	ISO 2813	31 - 100 E/ 60°
Kesternichtest	ISO 3231 (0,2l SO <sub>2</sub> )	i.O. (n. 20 Runden)
Korrosionstest	ISO 9227	Unterwanderung ≤ 1mm (n.500 h)
Kondenswassertest	ISO 6270	Unterwanderung ≤ 1mm (n.500 h)

## Vorbereitung

Die Art der Vorbereitung muss auf die gewünschten Anforderungen im Einzelfall abgestimmt sein.

	Alu		Verz. Stahl		Stahl	
	I	A	I	A	I	A
Entfettung	✓		✓		✓	
Chromatierung DIN EN 12487	✓	✓	✓	✓		
Voranodisierung						
Chromfrei	✓	✓	✓	✓		
Eisenphosphatierung					✓	✓
Zinkphosphatierung			✓	✓	✓	✓
Sandstrahlen					✓	✓
Sweepen			✓	✓		

I Innen A Aussen

## Technisches Merkblatt

INVER GmbH  
Clemens-Müller-Straße 5  
01099 Dresden  
Tel. +49 (0) 351 / 82991-0  
Fax +49 (0) 351 / 82991-43  
Deutschland

## Verarbeitung

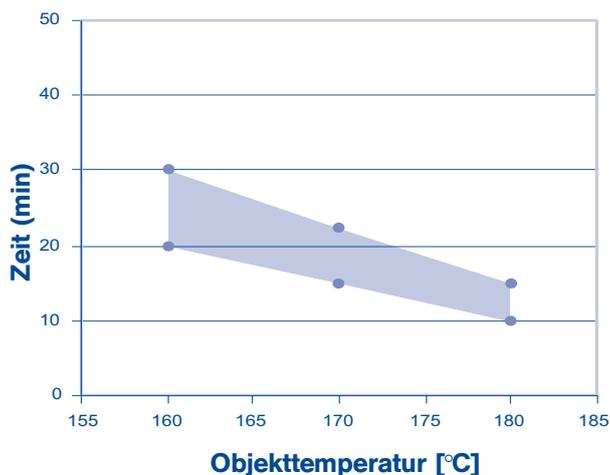
Alle handelsüblichen ESTA - Anlagen mit Korona- oder Tribo-Aufladung können eingesetzt werden.

Bei der Verarbeitung von INVERPUL MP BT Metallics auf Tribo-Anlagen muss deren Eignung auf Verarbeitbarkeit durch entsprechende Versuche geprüft werden. Dazu sind unsere Verarbeitungshinweise für Metallic-Pulverlacke zu beachten.

Die allgemein bekannten Richtlinien, Vorschriften und Sicherheitsmaßnahmen sind einzuhalten, (z.B. VDE-Bestimmungen, VDM-Merkblatt 24371)

## Einbrennbedingungen

Die Angaben bezogen auf Objekttemperatur sind grundsätzlich zu beachten. Zur Ermittlung der optimalen EB - Bedingungen werden abgestimmte Praxisversuche auf den entsprechenden Werkstücken empfohlen.



Temperatur [°C]	Min. Zeit [min]	Max. Zeit [min]
160	20	30
170	15	22
180	10	15

## Allgemein

Unsere anwendungstechnischen Beratungen in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen nach dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Unsere Empfehlungen entbinden den Käufer nicht unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.