

INVERPUL PULVERLACK MP BT

Materialbeschreibung

Pulverlack auf Epoxid-Polyester-Basis für den Innenbereich und bedingten Aussen-einsatz. Es werden nur kennzeichnungs-freie Rohstoffe eingesetzt. Einbrennbedin-gungen ab 160°C.

Eigenschaften

- Ausgezeichnete mechanische Eigen-schaften
- Guter Verlauf bei hoher Deckfähigkeit
- Gute Lagerstabilität
- Universelle Verarbeitbarkeit

Einsatzbereich

- Stahlmöbel
- Deckenplatten
- Haushaltsgeräte
- Laden-und Regalbau
- Gartenmöbel und -geräte
- Büromöbel
- Heizkörper
- Betriebseinrichtungen

Oberfläche / Farben

- Gruppe 321: glatt, glänzend
- Gruppe 322: glatt, seidenglänzend
- Gruppe 328: Struktur
- Gruppe 329: Feinstruktur

In allen RAL-Farben, nach Vereinbarung auch Sonderfarben.

Dichte

1,3 - 1,7 g/cm³ je nach Farbe

Lagerfähigkeit

18 Monate (kühl und trocken lagern, nicht > 25°C)

Verpackung

In Einwegkarton mit PE-Sack zu 25 kg

Mechanische Eigenschaften und Beständigkeitsprüfungen

Die technologischen Eigenschaften und Beständigkeitsprüfungen wurden bei einer Schichtdicke von 60 ± 10 µm auf zinkphos-phatiertem 0,7 mm Stahlblech ermittelt.

Prüfung	Prüfnorm	Prüfwert
Gitterschnitt	ISO 2409	0 (1mm Schnitt-abstand)
Eindruckhärte	ISO 2815	≥ 80
Biegeprüfung	ISO 1519	≤ 5 mm
Tiefung	ISO 1520	≥ 5 mm
Schlagtiefung	ASTM 2794	≥ 20 inch-pound
Reflektometerwert Gruppe 321 Gruppe 322	ISO 2813	71 - 100 E/ 60° 31 - 70 E/ 60°
Gruppe 328* Gruppe 329*		* nur Messwert
Kesternichtest	ISO 3231 (0,2l SO ₂)	i.O. (n. 20 Runden)
Korrosionstest	ISO 9227	Unterwanderung ≤ 1mm (n.500 h)
Kondens-wassertest	ISO 6270	Unterwanderung ≤ 1mm (n.500 h)

Vorbereitung

Die Art der Vorbereitung muss auf die ge-wünschten Anforderungen im Einzelfall ab-gestimmt sein.

	Alu		Verz. Stahl		Stahl	
	I	A	I	A	I	A
Entfettung	✓		✓		✓	
Chromatierung DIN EN 12487	✓	✓	✓	✓		
Voranodisierung						
Chromfrei	✓	✓	✓	✓		
Eisenphosphatierung					✓	✓
Zinkphosphatierung			✓	✓	✓	✓
Sandstrahlen			✓		✓	✓
Sweepen			✓	✓		

I Innen A Aussen

Technisches Merkblatt

INVER GmbH
Clemens-Müller-Straße 5
01099 Dresden
Tel. +49 (0) 351 / 82991-0
Fax +49 (0) 351 / 82991-43
Deutschland

Verarbeitung

Alle handelsüblichen ESTA - Anlagen mit Korona -oder Tribo - Aufladung können eingesetzt werden.

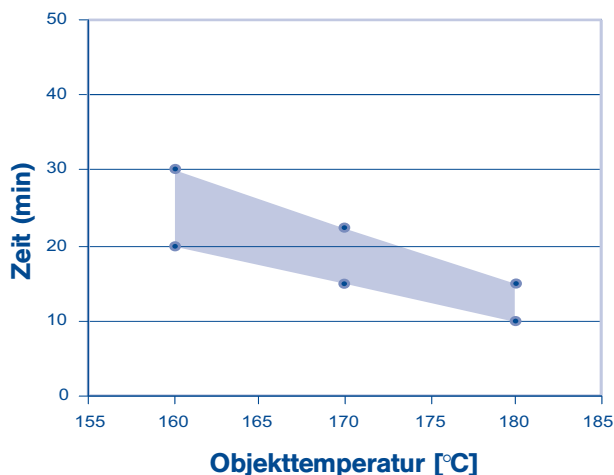
Bei der Verarbeitung von Pulverlacken mit Metallic - Effekt auf Tribo - Anlagen muss deren Eignung auf Tribo -Verarbeitbarkeit durch entsprechende Versuche geprüft werden. Dazu empfehlen wir unsere Verarbeitungshinweise für Metallic - Pulverlacke zu beachten.

Die allgemein bekannten Richtlinien, Vorschriften und Sicherheitsmaßnahmen sind einzuhalten, (z.B. VDE-Bestimmungen, VDM-Merkblatt 24371)

Nach dem derzeitigen Stand der Technik sind vor allem bei Farben der RAL-Reihen 1000, 2000 und 3000 zur Erzielung eines gleichmäßigen farbigen Erscheinungsbildes Schichtdicken von 80 – 100 μm zu empfehlen. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang die VdL-Richtlinie „Farbtoleranzen“ (VdL-RL 10).

Einbrennbedingungen

Die Angaben bezogen auf Objekttemperatur sind grundsätzlich zu beachten. Zur Ermittlung der optimalen EB - Bedingungen werden auf die entsprechenden Werkstücke abgestimmte Praxisversuche empfohlen.



Objekttemp* (°C)	Min. Zeit* (min)	Max. Zeit* (min)
160	20	30
170	15	22
180	10	15

*alternativ wählbar

Allgemein

Unsere anwendungstechnischen Beratungen in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen nach dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Unsere Empfehlungen entbinden den Käufer nicht unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.