

## SYNTHA PULVIN Pulverlack PE /UM SYNTHA PULVIN BOND Pulverlack PE /UM

### Materialbeschreibung

Hochwetterbeständiges Pulverlack-System auf Basis gesättigter Polyesterharze mit ausgewählten Härtern und speziellen Pigmenten in matter Einstellung. Alle eingesetzten Rohstoffe sind kennzeichnungsfrei.

### Eigenschaften

- Ausgezeichnete Licht- und Witterbeständigkeit auch bei extremen Bedingungen
- Hohe mechanische Eigenschaften
- Sehr guter Verlauf bei hoher Deckfähigkeit
- Gasofenbeständigkeit

### Einsatzbereiche

- Aluminium und NE-Metalle
- Stahlkonstruktionen
- Kfz-Teile
- Landmaschinen

### Oberfläche / Farben

- Gruppe 723: SYNTHA PULVIN  
glatt, ultramatt
- Gruppe 765: SYNTHA PULVIN BOND  
Metallic, glatt, ultramatt

In ausgewählten RAL-Farben, nach Vereinbarung auch Sonderfarben.

### Dichte

1,3 - 1,7 g/cm<sup>3</sup>, je nach Farbe

### Lagerfähigkeit

12 Monate (kühl und trocken lagern, nicht > 30°C)

### Verpackung

In Einwegkarton mit PE-Sack zu 20 kg

### Materialzulassungen

Qualicoat P-1102 (Class 2)  
GSB MZ 152 n (Master)

### Mechanische Eigenschaften und Beständigkeitsprüfungen

Die technologischen Eigenschaften und Beständigkeitsprüfungen wurden bei einer Schichtdicke von 70 ± 10 µm auf chromatiertem 0,7 mm Aluminiumblech ermittelt.

Prüfung	Prüfnorm	Prüfwert
Gitterschnitt	ISO 2409	0 (1mm Schnittabstand)
Biegeprüfung	ISO 1519	≤ 5 mm (leichte Risse ul.)
Tiefung	ISO 1520	≥ 5 mm (leichte Risse ul.)
Schlagtiefung	ASTM D 2794	≥ 20 inch-pod (leichte Risse zul.)
Reflektometerwert	ISO 2813	10 ± 5 E/60°
Beständigkeit gegen Mörtel	ASTM D 3260	Keine Veränderung
Kondenswasser-Wechselklima (0,2 l SO <sub>2</sub> )	ISO 3231	i.O. nach 30 Runden
Kochtest		Keine Veränderung
Korrosionstest (ESS)	ISO 9227	Unterwanderung ≤ 1mm (n.750 h)
Kondenswassertest	ISO 6270	Unterwanderung ≤ 1mm (n.1000h)
Schnellbewitterung QUV-B	ISO 11507	Restglanz ≥ 50% (n.600 h)
Freibewitterung Florida	5 Jahre 45° Süd	Restglanz ≥ 50 %

### Vorbehandlung

Die Art der Vorbehandlung muss auf die gewünschten Anforderungen im Einzelfall abgestimmt sein.

Bei Beschichtung von Stahl wird der Einsatz eines Pulverlackprimers in Kombination mit Sandstrahlen empfohlen.

	Alu		Verz. Stahl		Stahl	
	A	F	A	F	A	F
Entfettung						
Chromatierung DIN EN 12487	✓	✓	✓	✓		
Voranodisierung nach GSB und Qualicoat	✓	✓				
Chromfrei nach GSB und Qualicoat	✓	✓	✓			
Zinkphosphatierung			✓	✓	✓	✓
Sandstrahlen					✓	✓
Sweepen			✓	✓		

A Aussen F Fassade

### Technisches Merkblatt

INVER GmbH  
Siemensstraße 6  
84051 Essenbach-Altheim  
Tel. +49 (0) 8703 / 90 65 83  
Fax +49 (0) 8703 / 90 65 88  
Deutschland

## Verarbeitung

Alle handelsüblichen ESTA - Anlagen mit Korona- oder Triboaufladung können eingesetzt werden.

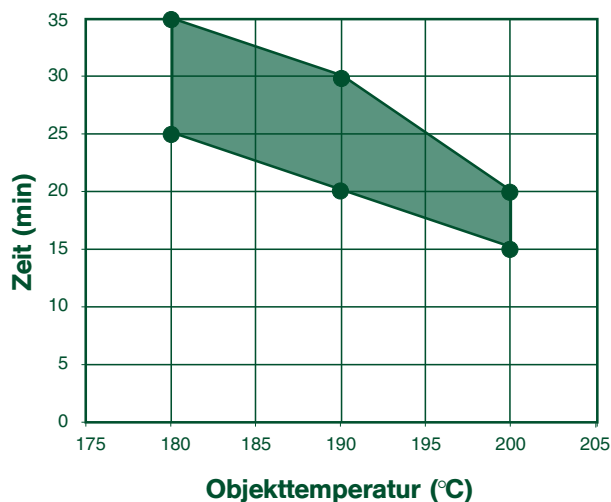
Bei der Verarbeitung von Pulverlacken mit Metalleffekt auf Triboanlagen muss deren Eignung auf Triboverarbeitbarkeit durch entsprechende Versuche geprüft werden. Dazu empfehlen wir unsere Verarbeitungshinweise für Metallic - Pulverlacke zu beachten.

Die allgemein bekannten Richtlinien, Vorschriften und Sicherheitsmaßnahmen sind einzuhalten, (z.B. VDE-Bestimmungen, VDM-Merkblatt 24371)

Nach dem derzeitigen Stand der Technik sind vor allem bei Farben der RAL-Reihen 1000, 2000 und 3000 zur Erzielung eines gleichmäßigen farbigen Erscheinungsbildes Schichtdicken von 80 – 100 µm zu empfehlen. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang die VdL-Richtlinie „Farbtoleranzen“ (VdL-RL 10).

## Einbrennbedingungen

Die Angaben bezogen auf Objekttemperatur sind grundsätzlich zu beachten. Zur Ermittlung der optimalen EB - Bedingungen werden auf die entsprechenden Werkstücke abgestimmte Praxisversuche empfohlen.



Objekttemp* (°C)	Min. Zeit* (min)	Max. Zeit* (min)
180	25	35
190	20	30
200	15	20

\*alternativ wählbar

## Hinweis

Unsere Produktreihen SYNTHA PULVIN BOND PE /UM und SYNTHA PULVIN BOND PE /UM haben die Zulassung als GSB Master-Qualität sowie Qualicoat Class 2 erhalten. Im Hinblick auf die erhöhten Anforderungen an die Wetterbeständigkeit können wir bis zur Vorlage entsprechender Bewitterungsergebnisse nur eine eingeschränkte Farbpalette liefern.

Sobald uns neue Erkenntnisse oder Ergebnisse vorliegen, werden wir Sie informieren.

## Allgemein

Unsere anwendungstechnischen Beratungen in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen nach dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Unsere Empfehlungen entbinden den Käufer nicht unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.