syntha pulvin

a brand of The Sherwin-Williams Company

SYNTHA PULVIN Pulverlack PE/P/Q FTX

Technisches Merkblatt

Materialbeschreibung

Wetterbeständiges Pulverlack-System auf Basis gesättigter Polyesterharze mit ausgewählten Härtern und speziellen Pigmenten in Feinstruktur. Alle eingesetzten Rohstoffe sind kennzeichnungsfrei.

Eigenschaften

- Hohe Licht-und Wetterechtheit
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Gleichmäßige Feinstruktur bei hoher Deckfähigkeit
- Lange Lagerstabilität
- Gasofenbeständigkeit

Einsatzbereiche

- Fensterprofile und Fassadenelemente aus Aluminium
- Stahlkonstruktionen
- Kfz-Teile
- Landmaschinen
- Gartenmöbel und -geräte

Oberfläche / Farben

- Gruppe 119: Feinstruktur

In allen RAL-Farben und Metalleffekten; nach Vereinbarung auch Sonderfarben.

Dichte

1,3 - 1,7 g/cm³, je nach Farbe

Lagerfähigkeit

18 Monate (kühl und trocken lagern, nicht > 25°C)

Verpackung

In Einwegkarton mit PE-Sack zu 20 kg

Materialzulassungen

Qualicoat P-0586

Mechanische Eigenschaften und Beständigkeitsprüfungen

Die technologischen Eigenschaften und Beständigkeitsprüfungen wurden bei einer Schichtdicke von 70 ± 10 µm auf chromatiertem 0,7 mm Aluminiumblech ermittelt.

Prüfung	Prüfnorm	Prüfwert
Gitterschnitt	ISO 2409	0 (2mm Schnittabstand)
Eindruckhärte	ISO 2815	> 80
Biegeprüfung	ISO 1519	≤ 5 mm
Tiefung	ISO 1520	≥ 5 mm
Schlagtiefung	ASTM 2794	≥ 20 inch-pound
Reflektometerwert Gruppe 119*	ISO 2813	5-15 *nur Messwert
Beständigkeit gegen Mörtel	ASTM D 3260	i.O.
Kesternichtest	ISO 3231 (0,2l SO_2)	i.O. (n. 30 Runden)
Korrosionstest	ISO 9227	Unterwanderung ≤1mm (n. 1000 h)
Kondenswassertest	ISO 6270	Unterwanderung ≤1mm (n. 1000h)
Schnellbewitterung QUV-B	DIN 53384 ASTM G-53-88	Restglanz ≥ 50% (n. 300 h)
Freibewitterung Florida	1 Jahre 5° Süd	Restglanz ≥ 50 %

Vorbehandlung

Die Art der Vorbehandlung muss auf die gewünschten Anforderungen im Einzelfall abgestimmt sein.

	Alu			Verz. Stahl			Stahl		
	I	A	F	I	A	F	I	A	F
Entfettung	✓			✓			✓		
Chromatierung DIN EU 12487	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Voranodisierung nach GSB und Qualicoat	✓	✓	✓						
Chromfrei nach GSB und Qualicoat	✓	✓	✓	✓	✓				
Eisenphosphatierung							✓	✓	
Zinkphosphatierung				✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sandstrahlen							✓	✓	✓
Sweepen				✓	✓	✓			

I Innen A Aussen F Fassade

INVER GmbH
Clemens-Müller-Straße 5
01099 Dresden
Tel. +49 (0) 351 / 82991-0
Fax +49 (0) 351 / 82991-43
Deutschland

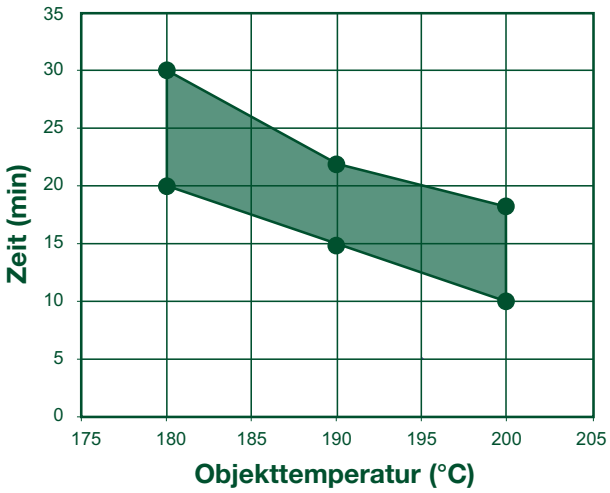
03/2020

Verarbeitung

Alle handelsüblichen ESTA - Anlagen mit Korona -oder Tribo - Aufladung können eingesetzt werden.
Bei der Verarbeitung von Pulverlacken mit Metallic - Effekt auf Tribo - Anlagen muss deren Eignung auf Tribo -Verarbeitbarkeit durch entsprechende Versuche geprüft werden. Dazu empfehlen wir unsere Verarbeitungshinweise für Metallic - Pulverlacke zu beachten.
Die allgemein bekannten Richtlinien, Vorschriften und Sicherheitsmaßnahmen sind einzuhalten, (z.B. VDE-Bestimmungen, VDM-Merkblatt 24371)
Nach dem derzeitigen Stand der Technik sind vor allem bei Farben der RAL-Reihen 1000, 2000 und 3000 zur Erzielung eines gleichmäßigen farbigen Erscheinungsbildes Schichtdicken von 80 - 100 μm zu empfehlen. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang die VdL-Richtlinie „Farbtoleranzen“ (VdL-RL 10).

Einbrennbedingungen

Die Angaben bezogen auf Objekttemperatur sind grundsätzlich zu beachten. Zur Ermittlung der optimalen EB - Bedingungen werden auf die entsprechenden Werkstücke abgestimmte Praxisversuche empfohlen.



Objekttemp* (°C)	Min. Zeit* (min)	Max. Zeit* (min)
180	20	30
190	15	22
200	10	18

*alternativ wählbar

Allgemein

Unsere anwendungstechnischen Beratungen in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen nach dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Unsere Empfehlungen entbinden den Käufer nicht unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.